

DUST CRAWLER

Fully electric



DUST CRAWLER

Fully electric

5 h Autonomie
5.000 l voller Tank
510 kW Leistung
300 kWh Batteriekapazität
90 m Sprühweite Turbine
27.600 Nm sofortige Antriebskraft



 Nullemission

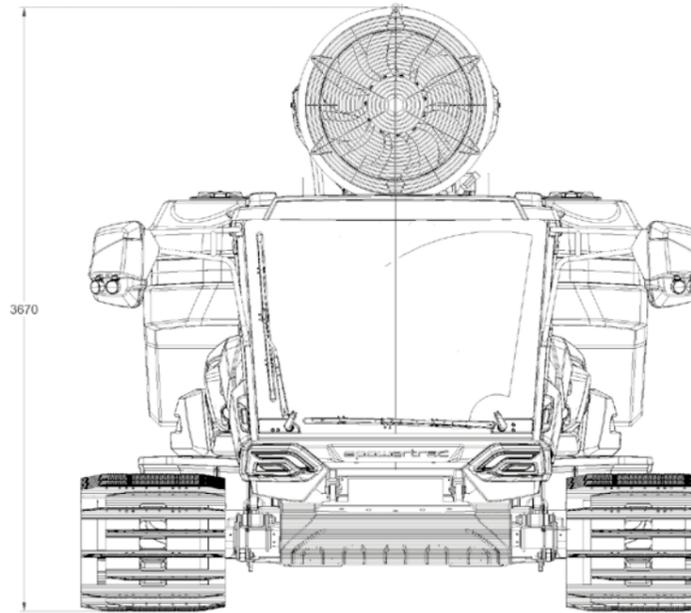
 All terrain

 Supercharger Ladesäule 1.000 V
Ladedauer 2–3 h ca.

 Tank 5.000 Liter
EMI CONTROLS V22-ORCA Turbine
Sprühbalken und Hochdruckpumpe

Die DUST CRAWLER ist ein vollständig elektrisches Raupenfahrzeug, das für die effektive Staubunterdrückung in Außenbereichen auf schwierigem Gelände wie Steinbrüchen oder steilen und sumpfigen Böden entwickelt wurde.

Ausgestattet mit einem 5.000-Liter-Tank und einer leistungsstarken EMI CONTROLS V22 Orca Turbine, mit einer Reichweite von bis zu 90 m, garantiert die DUST CRAWLER eine breite Abdeckung bei der Staubunterdrückung. Das Fahrzeug ist auch mit einem speziellen Sprühbalken ausgestattet, um den behandelten Boden zu befeuchten und zu versiegeln. Ohne zusätzliche Emissionen stellt die DUST CRAWLER eine nachhaltige und effiziente Lösung für große Außenflächen dar und garantiert eine minimale Umweltbelastung.

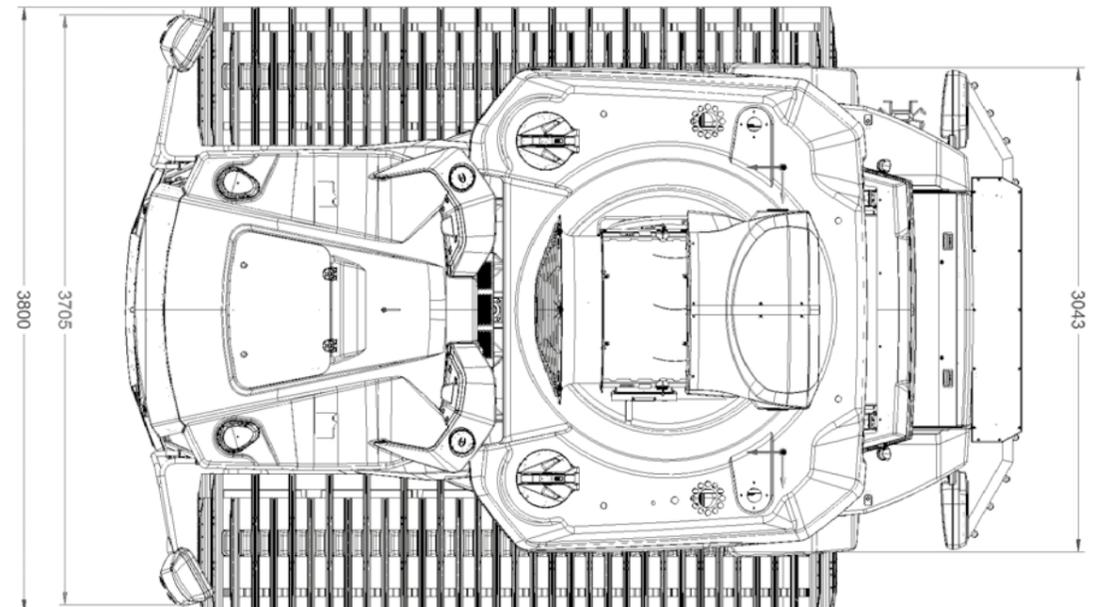
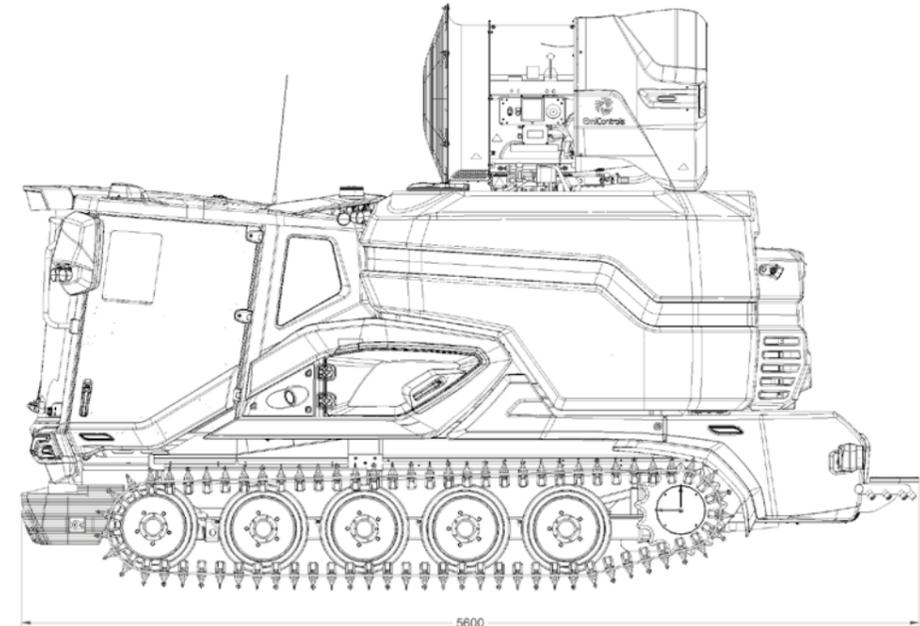


Abmessungen

Gesamtlänge Fahrzeug 5.600 mm
Gesamthöhe Fahrzeug 3.670 mm
Gesamtbreite Fahrzeug max. 3.800 mm

Gewicht

Maschine mit leerem Tank 11.523 kg
Maschine mit vollem Tank 16.523 kg





Staubbindegerät
EMI CONTROLS V22 Orca Turbine



Kippbare
Fahrerkabine



Sprühbalken und
Hochdruckpumpe



Elektrohydraulische
Raupenspannung

Beleuchtung



Fernlicht
Arbeitslicht
Nebelscheinwerfer
Suchscheinwerfer

Standlicht
Seitenmarkierungsleuchte
Blinker

Rundum-Kennleuchte

LED-Streifen
(Statusanzeige, mehrfarbig)

Arbeitslichter

Blinker
Rücklicht (Standlicht)

Fahrerkabine

Die Fahrerkabine ist darauf ausgelegt, den Komfort und die Ergonomie zu maximieren, indem moderne Technologien integriert werden, darunter fortschrittliche Unterhaltungssysteme, um das Fahrerlebnis angenehmer zu gestalten.

Die Robustheit und Vielseitigkeit des Designs ermöglichen es der DUST CRAWLER, effektiv auf verschiedenen Arten von Gelände zu operieren und hohe Leistungen unter allen Umweltbedingungen zu gewährleisten.

- Komfortsitze für Fahrer und Beifahrer
- Arbeitsbildschirm: 12-Zoll-Touchdisplay
- Armlehne mit multifunktionalem Joystick
- ergonomische Anordnung der Bedienelemente
- Joystick
- Geschwindigkeitspotentiometer
- getöntes Dachfenster
- beheizte Fenster
- Voll-LED-Ausstattung mit zusätzlichem LED-Arbeitsscheinwerfern
- beheizte Rückspiegel, elektrisch verstellbar
- Zentralverriegelung
- Klimaautomatik
- Software-Aktualisierung über Fernzugriff (remote)
- Radio: 9-Zoll-Touchdisplay, FM, DAB Plus
- MP3 Musik- und Freisprecheinrichtung über Bluetooth
- Apple CarPlay, Android Auto
- 4.1 Sound System

- Rückfahrkamera
- Cruise-Control und Speed Limiter
- OnBoard-Diagnostik
- Speichern von personalisierten Fahreinstellungen
- Scheibenwischerheizung

unlimited power
zero emission
revolutionize your ride



TechnoAlpin Holding